



Mediterrane Nacht

Pop-Classical-Tenor
Christoph Alexander,
Tastenkünstler DirkJan Ranzijn
(Orchester-Orgel)
und Flamenco-Gitarrist
Manuel Montilla

Canzone & Hits
aus Spanien, Italien
& Südamerika...

Samstag

2. Aug '25

**Landhaus Bad Steinbeck
im Sommerzelt**

www.variete-dinner.de

Concert-Dinner

Kultur-Küche...



Wir lieben das mediterrane Lebensgefühl, lösen sie in uns doch Urlaubsfeeling, Sinnlichkeit und Leidenschaft aus und lassen uns spontan den Alltag vergessen.

Wir laden Sie ein zu Canzone & Hits aus Spanien, Italien und Südamerika: ...von den „Gibsy Kings“, „Bocelli“, „Buena Vista Social Club“ bis hin zu modernen Latin-Hits oder Specials im „mediterranen“ Arrangement! In jedem Fall erleben Sie einen leidenschaftlichen, musikalischen Abend mit den drei Musikern: dem Pop-Classical-Tenor Christoph Alexander mit seiner facettenhaften, lyrischen Belcanto-Stimme - live begleitet vom virtuoson Tastenkünstler DirkJan Ranzijn - und dem spanischen Flamenco-Gitarristen und Sänger Manuel Montilla.

**Einlass 18.30 Uhr, Beginn 19.00 Uhr
Dauer bis ca. 22.30 Uhr**

**Karten & Geschenkgutscheine
75,00 Euro pro Person
inklusive Aperitif, Drei-Gang-Menü/Bufferet
und Künstlerprogramm!**

**(Anmeldung erforderlich)
Telefon 05453 / 8280
heiner.determeyer@bad-steinbeck.de**



*ich weiß ein Haus
im Grünen...*

RESTAURANT · LANDHAUS
Bad Steinbeck

**www.landhaus-bad-steinbeck.de
Bad 14, 49509 Recke-Steinbeck**

www.variete-dinner.de

